

Stationäre Entstauber

**Zur leistungsstarken
Staubabsaugung**

ESTA 70
ESTA 100
TK
TK/H
OM

OM
COMPEX
MOBEX
NA-K
DUSTEX
ZA-Zyklone

NEU

Einsatzbranchen

Bauindustrie
Druckereien
Elektronik-Betriebe
Feinmechanische Werkstätten
Flugzeugindustrie
Glaserstellung
Kfz-Werkstätten
Kunststoffverarbeitende Betriebe
Labors
Lederindustrie
Maschinenbau
Metallverarbeitende Betriebe
Natur- u. Kunststein-
Bearbeitung (Steinmetze)
Pharmaindustrie
Sandstrahl-Werkstätten
Schuhfabriken
Schulen
Stahlbau
Strahlkabinen
Textilindustrie



Kleinststauber OM an einer Oberflächen-Bearbeitungsmaschine



Zyklon ZA 160 im Betrieb



Kompaktstauber COMPEX in der Schuhindustrie



ESTA 100 an einer Bandschleifmaschine



Nassabscheider NA-K beim Absaugen von Aluminiumstäuben



Modularer Entstauber DUSTEX in der Metallverarbeitung

Stationäre Entstauber

Stationäre Entstauber von ESTA – Einführung und Produktüberblick

Einführung

Stationäre Entstauber haben ihren festen Platz neben der Bearbeitungsmaschine oder in den Produktionshallen. Mit dem passenden Filtermaterial können nahezu alle Arten von Spänen und Stäuben abgeschieden werden. Die Erfassung des Staubs erfolgt dabei entweder direkt am Stutzen des Geräts oder über entsprechende Erfassungselemente (beispielsweise Hauben oder Absaugarme).



Stabile Staubsammelschublade



Die Taschenfilter aus Baumwolle (Standard) mit mechanischer Abklopfvorrichtung

Produktüberblick

Kleinentstauber ESTA 70 und ESTA 100 eignen sich vor allem bei beengten Platzverhältnissen. Diese kleinen Entstauber, die bei geringen Staubmengen zum Einsatz kommen, sind für den gelegentlichen Betrieb konzipiert. Die Kleinentstauber der TK- und OM-Baureihe runden das Produktprogramm ab.

Die Kompaktentstauber der COMPEX-Reihe wurden für die professionelle Absaugung von Problemstäuben entwickelt. Das Gerät wird direkt an die abzugsaugende Maschine angeschlossen und kann im Dauerbetrieb eingesetzt werden. Die Abreinigung der Dauerfilterpatronen oder Schläuche erfolgt vollautomatisch während des Betriebs mittels Jet-Pulse-System.



Produktion der Kleinentstauber



Kleinentstauber OM-12

Die Nassabscheider NA-K sind besonders zum Einsatz bei Funkenflug oder zur Absaugung klebriger Stäube geeignet. Die Filtration findet bei diesen Geräten nicht über mechanische Filter sondern durch ein Wasserbad statt. Zur Absaugung explosiver Aluminiumstäube bieten wir die Nassabscheider in spezieller TÜV-geprüfter Bauform an.

Die DUSTEX Baureihen sind Entstauber im gehobenen Leistungsbereich, die über ein Rohrsystem an mehreren Maschinen gleichzeitig absaugen können. Die modulare Bauweise der DUSTEX Anlagen erlaubt im Bedarfsfall eine spätere Anlagen-Erweiterung.

Stationäre Entstauber von ESTA – Vorteile, die sich auszahlen

Bedien- und Wartungsfreundlichkeit

Egal, ob Kleinentstauber, ESTA 70 oder Zentralabsaugung DUSTEX – unsere Anlagen zeichnen sich stets durch einfaches Bedien- und Wartungshandling aus. Somit liegt Ihr Fokus immer auf Ihrer Arbeit – und nicht auf der Entstaubung.



Montage vor Ort

Von der Beratung bis zur Montage vor Ort. Wir konzipieren maßgeschneiderte Lösungen und realisieren diese auch – alles aus einer Hand. Perfekte Projektplanung und -umsetzung sind unsere Basis für funktionierende und zuverlässige Absauganlagen.

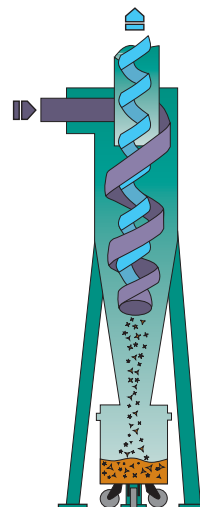


Betriebskosten

Abreinigbare Dauerfilterpatronen, perfekt abgestimmte Abreinigungsmethoden und Gerätekomponenten für den Dauerbetrieb minimieren Ausfall-, Rüst- und Ersatzteilkosten. Die Produktivität und Wirtschaftlichkeit steigt – und ESTA hat einen zufriedenen Kunden mehr.

Know-how und Qualität

Lufttechnische Auslegung auf Basis jahrzehntelanger Erfahrung sowie wissenschaftliche Auswertungen empirischer Daten sind die Grundlage unserer stetig wachsenden Innovationskraft bei stationären Entstaubern. Investitionen in diesem Bereich halten jeder Wirtschaftlichkeitsprüfung stand.



Stationäre Entstauber

Ihr Nutzen auf einen Blick

Kleinentstauber
ESTA 70 und ESTA 100

- Geringer Platzbedarf
- Einfache Handhabung
- Niedrige Betriebskosten
- Geringer Wartungsaufwand

Beschreibung

Die Kleinentstauber ESTA 70 und ESTA 100 sind für den temporären Einsatz bei geringen Staubmengen entwickelt worden. Der Vorteil dieser Serie liegt vor allem in ihrem geringen

Stellplatzbedarf. Die Geräte können z.B. unter einem Tisch oder auf einem Regal angebracht werden.



Kleinentstauber ESTA 100



ESTA 100 an einer Bandschleifmaschine

Sonderausführungen

- Filtermaterial für feine Stäube
- Motor in Dreh- und Wechselstrom
- Sonderlackierungen

Technische Daten

Modell		ESTA 70	ESTA 100
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	700	1.000
Anschluss-Durchmesser	mm	70	100
Max. Unterdruck	Pa	1.000	1.000
Anschluss-Spannung	V	400	400
Antriebsleistung	kW	0,55	0,55
Drehzahl	1/min	2.800	2.800
Abmessungen (L/B/H)	mm	320 x 320 x 660	420 x 420 x 850
Gewicht	kg	25	35
Bestell-Nr.		11.071	11.101

Merkmale

Einsatzbereich:

- Einzelplatzabsaugung in Industrie und Handwerk
- Edelsteinschleifereien
- Mechanische Werkstätten
- Metallverarbeitende Betriebe
- Reparaturwerkstätten
- Schmuckwarenfabriken

Besonderheit:

- Stationär und trotzdem ortsveränderlich einsetzbar

Angaben je nach Geräteausführung

Ihr Nutzen auf einen Blick

Kleinentstauber TK und TK-2.2

- Geringer Platzbedarf
- Einfache Bedienung
- Abreinigbarer, langlebiger Filter
- Niedrige Betriebskosten

Beschreibung

Die Modelle TK und TK-2.2 sind kompakte Entstauber für den temporären Einsatz. Durch den Gewebefilter wird die staubhaltige Luft gereinigt und anschließend an die Umgebung zurückgeführt. Die geringe Bauhöhe

ermöglicht es, den Entstauber unter dem Tisch oder auf einem Regal anzubringen. Die Abreinigung erfolgt über das Drehen an der Handkurbel. Danach ist der Filter frei und die Arbeit kann fortgeführt werden.



Kleinentstauber TK



Kleinentstauber TK an einer Entgratmaschine

Sonderausführungen

- Filtermaterial für feine Stäube
- Motor in Dreh- und Wechselstrom (TK-4 / TK-6)
- Fahrenbares Untergestell
- Geräuschkämpfer
- Sonderlackierungen
- Als Filtereinheit ohne Motor und Ventilatorgehäuse
- Mit Seitenkanalverdichter für besonders hohen Unterdruck (TK-2.2)

Technische Daten

Modell		TK-4	TK-6	TK-2.2
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	300	600	300
Anschluss-Durchmesser	mm	60	80	50
Max. Unterdruck	Pa	1.100	1.400	21.000
Anschluss-Spannung	V	400	400	400
Antriebsleistung	kW	0,55	0,55	2,2
Drehzahl	1/min	2.800	2.800	2.800
Grundfläche (L/B/H)	mm	400 x 400 x 590	400 x 400 x 590	830 x 460 x 655
Gesamttiefe	mm	600	600	900
Gewicht	kg	40	40	60
Bestell-Nr.		31.041	31.061	41.033

Merkmale

Einsatzbereich:

- Einzelplatzabsaugung in Industrie und Handwerk
- Mechanische Werkstätten
- Metallverarbeitende Betriebe

Besonderheit:

- Abreinigbarer Taschenfilter
- Robuste Staubsammelschublade

Angaben je nach Geräteausführung

Stationäre Entstauber

Ihr Nutzen auf einen Blick

Kleinentstauber OM

- Für nahezu alle Staubarten geeignet
- Vielseitig einsetzbar
- Abreinigbarer, langlebiger Filter
- Niedrige Betriebskosten
- Geringer Platzbedarf



Kleinentstauber OM

Beschreibung

Die leistungsstarken OM-Geräte werden im Dauerbetrieb an stauberzeugenden Maschinen eingesetzt. Sie zeichnen sich durch starke Saugleistung und ein leises Betriebsgeräusch aus.

Auf Wunsch ist das Gerät mit größerer Staubsammelschublade lieferbar.



OM-12 an einer Oberflächenbearbeitungsmaschine

Sonderausführung/Zubehör

- Filtermaterial für feine Stäube – auch geprüft nach Staubklasse „M“
- Motor in Wechsel- oder Drehstrom
- Sonderlackierungen
- Wasservorabscheider
- Fahrbares Untergestell mit vier Lenkrollen
- Geräuschkämpfer
- OM-12S mit größerer Staubsammelschublade

Technische Daten

Modell		OM-8	OM-10	OM-12	OM-12S
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	800	1.000	1.200	1.200
Anschluss-Durchmesser	mm	80	100	150	150
Höhe Saugstutzen	mm	300	300	300	300
Max. Unterdruck	Pa	1.400	1.400	1.400	1.400
Anschluss-Spannung	V	400	400	400	400
Antriebsleistung	kW	0,55	0,55	1,1	1,1
Grundfläche (L/B/H)	mm	550 x 550 x 1.120	550 x 550 x 1.120	550 x 550 x 1.120	550 x 550 x 1.420
Breite inkl. Abluftkasten	mm	670	670	670	670
Gewicht	kg	60	60	65	70
Bestell-Nr.		21.081	21.101	21.122	21.127

Merkmale

Einsatzbereich:

- Gelegentlicher Einsatz oder Dauerbetrieb bei nicht zu großem Staubaufkommen
- Elektroindustrie
- Metallverarbeitende Betriebe
- Oberflächentechnik
- Maschinenbau

Besonderheit:

- Abreinigbarer Taschenfilter
- Große Staubsammelschublade

Angaben je nach Geräteausführung

Ihr Nutzen auf einen Blick

Kleinentstauber OMF

- Für nahezu alle Staubarten geeignet
- Integrierter Funkenvorabscheider
- Abreinigbarer, langlebiger Filter
- Niedrige Betriebskosten
- Geringer Platzbedarf



Kleinentstauber OMF

Beschreibung

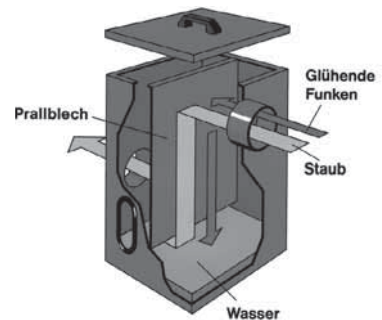
Die OMF-Geräte sind mit einem integrierten Funkenvorabscheider ausgestattet. Vor dem Taschenfilter befindet sich eine Einschub-Demistermatte, die von der Frontseite des Geräts heraus-



OMF an einer Bandschleifmaschine

genommen werden kann. Dadurch können Funken, die normalerweise den Filter zerstören würden, unschädlich gemacht werden.

Alle übrigen Angaben entsprechen dem Kleinentstauber OM.



Zubehör für OM-Geräte: Wasservorabscheider

Technische Daten

Modell		OMF-8	OMF-10	OMF-12
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	800	1.000	1.200
Anschluss-Durchmesser	mm	80	100	150
Max. Unterdruck	Pa	1.400	1.400	1.400
Anschluss-Spannung	V	400	400	400
Antriebsleistung	kW	0,55	0,55	1,1
Abmessungen (L/B/H)	mm	550 x 550 x 1.120	550 x 550 x 1.120	550 x 550 x 1.165
Breite inkl. Abluftkasten	mm	670	670	670
Gewicht	kg	160	160	165
Bestell-Nr.		21.308	21.310	21.312

Merkmale

- Einsatzbereich:**
- Gelegentlicher Einsatz oder Dauerbetrieb bei nicht zu großem Staubaufkommen
 - Maschinenbau
 - Elektroindustrie
 - Metallverarbeitende Betriebe
 - Oberflächentechnik

- Besonderheit:**
- Abreinigbarer Taschenfilter
 - Integrierter Funkenschutz/ Demistermatte

Angaben je nach Geräteausführung

Stationäre Entstauber

Ihr Nutzen auf einen Blick

Kompaktentstauber COMPEX

- Spezialentstauber für Gummi, Leder und Kunststoff
- Hohe Saugkraft
- Abreinigbare und dadurch langlebige Schlauchfilter
- Niedrige Betriebskosten
- Ortsveränderlich einsetzbar oder stationär

Beschreibung

Die COMPEX ist aufgrund des speziell beschichteten Filtermaterials für die Absaugung von Problemstäuben (Gummi- und Lederstäube sowie Kleberreste) geeignet. Eine vollautomatische Druckluftabreinigung verhindert,

dass die Staubpartikel die Filter verkleben.

Die großvolumige Staubsammel-schublade muss nur einmal pro Schicht gereinigt werden. Die gereinigte Luft wird nach oben ausgeblasen, um störende Zugluft zu vermeiden. Eine spezielle Schalldämmhaube reduziert das Betriebsgeräusch deutlich.

Gerne beraten wir Sie und liefern Ihnen Lösungen wie eine automatische Funkenerkennung oder Löschvorrichtung.



COMPEX S 6.2



COMPEX in der Schuhindustrie

Technische Daten

COMPEX		S 6.2	1500	2500
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	3.250	1.800	2.300
Anschluss-Durchmesser	mm	2 x 160	150	2 x 140
Max. Unterdruck	Pa	2.900	1.400	3.800
Anschluss-Spannung	V	400	230/400	400
Antriebsleistung	kW	4	1,1	2,2
Filterfläche	m ²	6,2	-	-
Staubsammelbehälter	Ltr	180	-	-
Abmessungen (L/B/H)	mm	1.264 x 804 x 2.220	760 x 510 x 1.900	810 x 760 x 2.002
Gewicht	kg	415	115	150
Filterart		Schlauch	Filtergitter	Filtergitter
Bestell-Nr.		21.139	21.141	21.142

Merkmale

Einsatzbereich:

- Einzel- und Mehrplatzabsaugung von Stäuben im Dauerbetrieb
- Dentalbereich (mit PTFE-beschichteten Filterschläuchen)
- Kunststoffindustrie
- Lederindustrie
- Schuhindustrie

Besonderheit:

- Jet-Filterabreinigung
- Abreinigbare Dauerfilterschläuche für Staubklasse M

Angaben je nach Geräteausführung

Ihr Nutzen auf einen Blick

Kompaktentstauber COMPEX – Sonderausführung

- Spezialentstauber für Flusen
- Hohe Saugkraft
- Robustes Filtergitter
- Niedrige Betriebskosten



COMPEX 1500

Beschreibung

Die stationären Entstauber COMPEX 1500/2500 eignen sich besonders zum Absaugen von Flusen in der Textilindustrie. Sie zeichnen sich durch die robuste Metallkonstruktion mit zwei Revisionsdeckeln zur Filterreinigung und Flusenentnahme aus. Die Abscheidung erfolgt mit einem leicht zu reinigenden Dauerfilter.



Ein Ab-sperr-schieber am Ansaugstutzen zur Regulierung der Saugleistung



Große Revisions-türe zur Filterreinigung

Merkmale

Einsatzbereich:

- Wirkungsvolle Absaugung von Flusenstäuben im Dauerbetrieb
- Textilbereich

Besonderheit:

- Manueller Abreinigungszugang
- Spezielles Filtergitter

Angaben je nach Geräteausführung

Patenterte Brandschutz-vorrichtung

Die ESTA Brandschutzvorrichtung mit Funkensensor verhindert, dass eingesaugte Funken in das Innere des COMPEX Entstaubers gelangen. Erkennt der Sensor Funken, wird die Luftzufuhr schlagartig unterbrochen und der Funke von der Filterkammer ferngehalten.

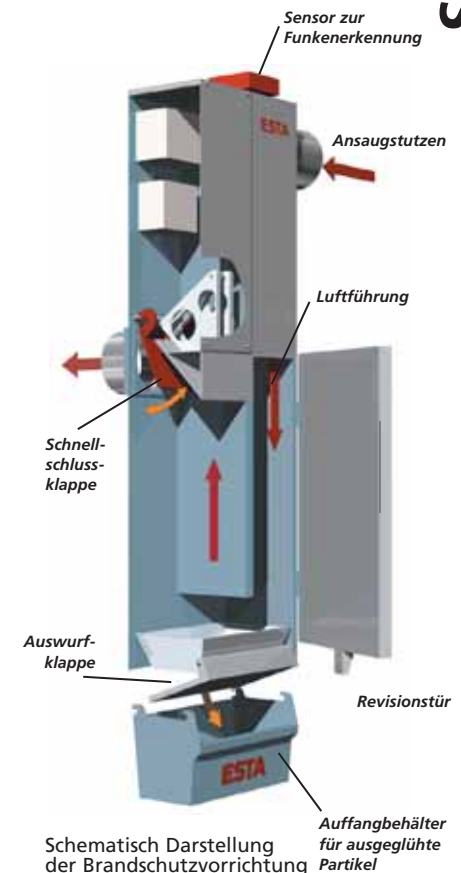
Automatische Löschvorrichtung

Die COMPEX lässt sich zusätzlich mit einer CO₂-Löschanlage ausstatten, die den Innenraum

automatisch überwacht. Wird dort eine bestimmte Temperatur überschritten, löst dies die Löschanlage aus, die CO₂ einbringt. Nach Verflüchtigung des Gases bleiben keinerlei Löschmittelrückstände im Filterinnenraum zurück – somit kann sofort weitergearbeitet werden. Diese Verfahrensweise ist besonders zu empfehlen, wenn der Entstauber über längere Zeit unbeaufsichtigt betrieben wird, z.B. nachts oder am Wochenende.

Wir beraten Sie gerne und kompetent. Einfach anrufen unter: 07307-804-0.

Wir freuen uns auf Ihren Anruf.



Schematisch Darstellung der Brandschutzvorrichtung

Stationäre Entstauber

Ihr Nutzen auf einen Blick

Kompaktentstauber MOBEX-Reihe

- Universell einsetzbar, je nach Ausführung für Stäube, Späne und Schweißrauch
- Hohe Saugkraft
- Niedriges Betriebsgeräusch
- Abreinigbare Filter bieten lange Wechselintervalle

NEU



Beschreibung

Die Entstauber der MOBEX-Baureihe sind sowohl als leistungsstarke Absauggeräte an einzelnen Arbeitsplätzen wie auch als zentrale Absauganlage für mehrere Saugstellen einsetzbar. Je nach Filterausstattung ist die MOBEX zur Absaugung von Stäuben, Spänen oder Schweißrauch einsetzbar. In jeder Variante stehen zwei Leistungsstärken zur Verfügung. Die kompakte Bauform und vor allem das niedrige Betriebsgeräusch erlauben die Aufstellung direkt neben den Absaugstellen. Bei allen Ausführungen sind die eingesetzten Filterelemente abreinigbar und sorgen so für niedrige Betriebskosten. Für noch bessere Mobilität sorgen Öffnungen im unteren Teil der Geräte für den Transport durch Gabelstapler.

Mobiler Entstauber MOBEX T-10

Technische Daten

MOBEX		T-10	T-20	P-20	P-40	F-24	F-48
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	2.700	4.200	2.700	4.200	2.700	4.200
Anschluss-Durchmesser	mm	200	250	200	250	200	250
Max. Unterdruck	Pa	2.300	3.200	2.300	3.200	2.300	3.200
Anschluss-Spannung	V	400	400	400	400	400	400
Antriebsleistung	kW	3	4	3	4	3	4
Filterfläche	m ²	10	20	20	40	24	48
Staubsaammelbehälter	Ltr	50	2 x 50	50	2 x 50	50	2 x 50
Abmessungen (L/B/H)	mm	1.620 x 860 x 1.943	2.180 x 860 x 1.943	1.620 x 860 x 1.943	2.180 x 860 x 1.943	1.620 x 860 x 1.943	2.180 x 860 x 1.943
Bestell-Nr.		09.800	09.801	09.810	09.811	09.820	09.821



Flexibel durch Öffnungen für Gabelstapler



Bequem zu wechselnder Staubsammelbehälter



Übersichtliches Bedienfeld

Merkmale

Einsatzbereich:

- Einzel- oder Mehrplatzabsaugung an staub-/späneerzeugenden Maschinen oder an Schweißplätzen
- Besonders in der Metall- und Kunststoffindustrie
- Alle Handwerks- und Industriebetriebe

Besonderheit:

- Kompakte Bauform
- Niedriges Betriebsgeräusch
- Abreignbare Filterelemente
- Öffnungen für Gabelstapler
- Bequem zu wechselnder Staubsammelbehälter

Angaben je nach Geräteausführung



Mobiler Entstauber MOBEX P-40

Stationäre Entstauber

Ihr Nutzen auf einen Blick

Nassabscheider NA-K

- Hohe Saugkraft bei klebrigen und feuchten Stäuben
- Ideale Lösung bei starkem Funkenflug
- Hoher Abscheidegrad



Nassabscheider NA-K

Beschreibung

Nassabscheider der NA-K-Baureihe kommen bei Anwendungen mit starkem Funkenflug oder zur Absaugung von feuchten bzw. klebrigen Stäuben zum Einsatz.



NA-K an einer Schleifbandmaschine

Bei einem Nassabscheider wird Luft im Innern des Gerätes mit Wasser verwirbelt. Dabei werden sowohl die Funken gelöscht als auch die Luft von klebrigen und feuchten Stäuben gereinigt. Der im Wasser gebundene Staub sinkt als Schlamm in den unten angebrachten Kübel und kann bei Bedarf abgelassen werden. Über einen Ablasshahn kann der Schlamm ausgeschwemmt werden, ohne dass die gesamte Wassermenge ausgetauscht werden muss.

Technische Daten

NA-K		1800	3600	6000
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	2.160	3.125	5.150
Ein-/Auslassdurchmesser	mm	180/280	224/280	280/300
Max. Unterdruck	Pa	4.300	3.500	3.600
Antriebsleistung	kW	3	5,5	7,5
Wasserinhalt	Ltr	290	390	390
Schlammammelbehälter	Ltr	50	50	50
Wasseranschluss		G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
Abmessungen (L/B/H)	mm	800 x 800 x 2.940	950 x 950 x 3.405	950 x 950 x 3.475
Gewicht (ohne Wasser)	kg	340	510	530
Bestell-Nr.				
Standardversion (ohne Prüfung)		45.183	45.363	45.603
NA-K B mit TÜV-Baumusterprüfung		45.182	45.362	45.601
NA-K VA mit TÜV-Baumusterprüfung		45.180	45.360	45.600

Merkmale

Einsatzbereich:

- Einzel- und Mehrplatzabsaugung mit klebrigen und feuchten Stäuben, insbesondere metallische Stäube
- Als Zentralabsaugung mit Sammel-Rohrleitung und mehreren Absaugstellen

Besonderheit:

- Besonders empfehlenswert bei metallischen Schleif-Anwendungen
- Zusätzliche Sprühstrecke für höheren Abscheidegrad der Feinstäube lieferbar

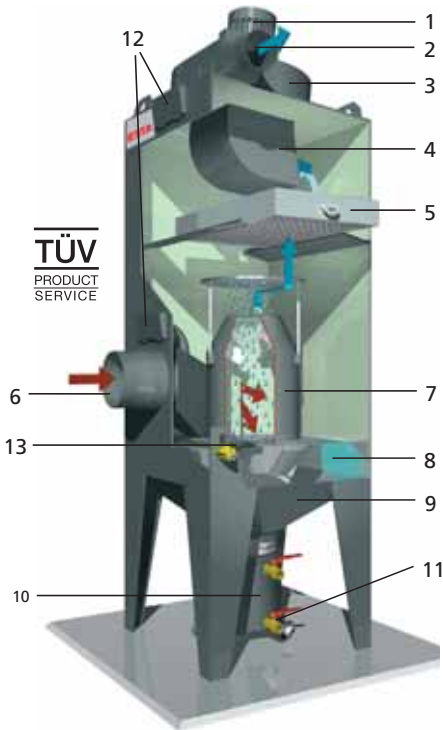
Angaben je nach Geräteausführung

Ihr Nutzen auf einen Blick

Nassabscheider NA-K B NA-K VA

- Zugelassen zur Aluminiumstaub-Absaugung (TÜV Baumusterprüfung)
- Zertifikat ohne extra BG-Prüfung vor Ort
- Hohe Saugkraft bei klebrigen und feuchten Stäuben

- Ideale Lösung bei starkem Funkenflug



NA-K (schematische Darstellung)

Beschreibung

Bislang gab es für Nassabscheider, die zur Absaugung von Aluminiumstäuben eingesetzt werden, ausschließlich individuelle und für den Betreiber kostenpflichtige Vor-Ort-Prüfungen durch den TÜV oder die BG.

Mit den neuen Nassabscheidern NA-K VA und NA-K B entfällt all dieser zusätzliche Aufwand.

Die ESTA Nassabscheider besitzen eine TÜV-Baumusterprüfung.

Beide Geräteausführungen sind zusätzlich mit einem Zwangsbelüftungssystem ausgestattet.

1. Motor
2. Auslass für Abluft
3. Ventilator
4. Gasabweiser
5. Tropfenabscheider
6. Rohgas-Ansaugstutzen
7. Wirbelkammer
8. Wasser
9. Gerätekonus
10. Schlammkübel
11. Ablasshahn
12. Entlüftungsklappen
13. Magnetventil mit Wasseranschluss für automatische Befüllung

NA-K B:
Ventilator (3), Gasabweiser (4) Rohgas-Ansaugstutzen (6), Wirbelkammer (7) und Schlammkübel (10) aus Edelstahl; Gehäuse außen Stahlblech (explosionsgeschützter-Motor).

NA-K VA:
Komplett aus Edelstahl gefertigt.



Geprüft nach den Vorschriften der BGR 109

Merkmale

Einsatzbereich:

- Absaugung von Aluminiumstäuben

Besonderheit:

- NA-K B: Teilweise aus Edelstahl, Innenbeschichtung auf Epoxydharzbasis
- NA-K VA: Komplett aus Edelstahl
- Mit TÜV Baumusterprüfung als Zulassung zur Aluminiumstaub-Absaugung

Angaben je nach Geräteausführung

Stationäre Entstauber

Ihr Nutzen auf einen Blick

Modularer Entstauber
DUSTEX P
(Filterpatronen)

- Modular nachrüstbar
- Geeignet für trockene, rieselfähige Stäube
- Kundenspezifische Auslegung



DUSTEX P (mit Filterpatronen)

Beschreibung

DUSTEX Patronenfilteranlagen werden als zentrale Absauganlagen oder bei Einzelplatzabsaugungen mit großem Luftmengenbedarf (wie z.B. große Hauben, Kabinen) eingesetzt. Die modulare Bauweise erlaubt

eine vielseitige Einsetzbarkeit. Sogar die Erweiterung im Bedarfsfall lässt sich ohne weiteres durchführen. Die Abreinigung der Filter erfolgt vollautomatisch per Jet-Pulse während des Betriebs.



DUSTEX P in der Metallindustrie

Die DUSTEX P Anlagen eignen sich vor allem für trockene, rieselfähige Stäube. Die große Filterfläche erlaubt eine kompakte Bauform.

Technische Daten

DUSTEX		P-20	P-40	P-60	P-90
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	ca. 2.600	ca. 4.500	ca. 6.600	ca. 7.100
Ein-/Auslassdurchmesser	mm	160/280	224/250	280/300	315/355
Max. Unterdruck	Pa	2.000	3.200	3.800	3.800
Anschluss-Spannung	V	400	400	400	400
Antriebsleistung	kW	2,2	4	5,5	7,5
Filterfläche m ² /Anzahl der Patronen		20/2	40/4	60/6	90/9
Staubsammelbehälter	Ltr	100	100	100	100
Abmessungen (B/T/H)	mm	1.400 x 780 x 3.250	1.400 x 1.350 x 3.295	1.820 x 1.350 x 3.740	1.880 x 1.900 x 3.770
Bestell-Nr.		661.020	661.040	661.060	661.090

Merkmale

Einsatzbereich:

- Zentrale Mehrplatzabsaugung an stauberzeugenden Maschinen
- Trockene, rieselfähige, nicht explosive Stäube

Besonderheit:

- Jet-Filterabreinigung
- Abreinigbare Dauerfilterpatronen für Staubklasse M

Angaben je nach Geräteausführung

Ihr Nutzen auf einen Blick

Modularer Entstauber DUSTEX S (Schlauchfilter)

- Modular nachrüstbar
- Geeignet für feine, langfasrige und klebrige Stäube
- Kundenspezifische Auslegung



DUSTEX S (mit Schlauchfiltern)

Beschreibung

Die DUSTEX S (Schlauchfilteranlage) bietet dieselben Vorteile wie die DUSTEX P (Patronenfilteranlage), ist aber besser für jene Stäube geeignet, die die Tendenz haben, das Filtermedium zu verkleben. Außerdem können

höhere Filterflächenbelastungen gefahren werden als bei Dauerfilterpatronen.

Die Erweiterung im Bedarfsfall ist ebenfalls ohne Probleme möglich.

Merkmale

Einsatzbereich:

- Mehrplatzabsaugung von industriellen Stäuben
- Zementstaub, Kreide, Ruß, Glasfaser, PVC, Papierstreifen, etc.

Besonderheit:

- Jet-Filterabreinigung
- Abreignbare Schlauchfilter für Staubklasse M

Angaben je nach Geräteausführung



DUSTEX S als Aussenanlage mit drei Modulen

Technische Daten

DUSTEX		S-5	S-10	S-17	S-25	S-33
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	ca. 2.600	ca. 3.500	ca. 4.300	ca. 5.400	ca. 7.000
Ein-/Auslassdurchmesser	mm	160/280	200/250	250/300	300/355	355/400
Max. Unterdruck	Pa	2.000	2.600	3.200	3.200	3.800
Anschluss-Spannung	V	400	400	400	400	400
Antriebsleistung	kW	2,2	3	4	5,5	7,5
Filterfläche m ² /Anzahl der Schläuche		5/13	10,5/20	17/32	25/48	33/48
Staubsammelbehälter	Ltr	50	50	50	50	50
Abmessungen (L/B/H)	mm	1.400 x 780 x 3.070	1.400 x 1.350 x 3.470	1.820 x 1.350 x 3.875	1.880 x 1.780 x 3.960	1.880 x 1.750 x 4.400
Bestell-Nr.		662.005	662.010	662.017	662.025	662.033

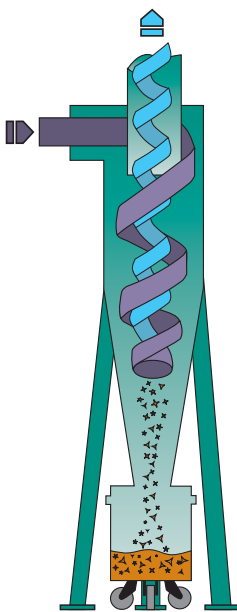
Weitere Informationen zum modularen Entstauber DUSTEX finden Sie auf Seite 87ff.

Stationäre Entstauber

Ihr Nutzen auf einen Blick

Zyklonvorabscheider ZA

- Optimale Lösung zur Abscheidung von mittleren und groben Problemstäuben
- Effektive Staubabscheidung mit einmaliger Abscheidegrad-Garantieerklärung
- Ideal mit anderen ESTA Entstaubern kombinierbar



Zyklon ZA-160

mit
„Abscheide-
Garantie-
erklärung“
von ESTA

Beschreibung

Die Zyklonvorabscheider der ZA-Baureihe sind das Ergebnis jahrelanger Erfahrung in Kombination mit wissenschaftlicher Erkenntnis. Sie ermöglichen es, trockene und rieselfähige Stäube vorabzuscheiden, so dass nur



Zyklon ZA-160 in der Anwendung

noch die Filterung der Feinstäube im nachgeschalteten Gerät erfolgt. Durch den Einsatz eines Zyklonvorabscheiders kann die Filterlebensdauer des Entstaubers deutlich erhöht werden, wodurch die Betriebskosten sinken.

Da ESTA von der besonderen Wirkung dieser innovativen Technologie überzeugt ist, geben wir für dieses Gerät eine „Abscheide-Garantieerklärung“ ab.

Die ZA-Abscheider sind auf Wunsch und für spezielle Anwendungen auch mit aufgebautem Ventilator als eigenständige Filtereinheit lieferbar.

Technische Daten

Zyklon- abscheider	Ansaug- stutzen mm	Luftvolumen- strom Intervall m ³ /h	Sammel- behälter Liter	Zyklonhöhe mm	Bestell-Nr.
ZA 50	50	-200	50	1.458	20 820 050
ZA 100	100	-800	100	2.280	20 821 100
ZA 125	125	-1.100	100	2.596	20 821 125
ZA 140	140	-1.200	100	2.578	20 821 140
ZA 160	160	-2.000	100	2.924	20 821 160
ZA 200	200	-2.500	100	3.166	20 821 200
ZA 225	225	-3.700	200	4.128	20 822 225
ZA 250	250	-4.500	200	4.399	20 822 250
ZA 280	280	-6.000	200	4.823	20 822 280
ZA 300	300	-6.500	200	5.086	20 822 300
ZA 315	315	-7.500	200	5.278	20 822 315
ZA 355	355	-9.300	200	5.735	20 822 355
ZA 450	450	-12.500	200	6.449	20 822 450

Merkmale

Einsatzbereich:

- Haupt- oder Vorab-
scheide-Einheit
- Trockene, riesel-
fähige Stäube

Besonderheit:

- Staubsammelbe-
hälter in verschiede-
nen Größen
- Verschiedene Aus-
tragsvarianten
(Schleuse, Pendel-
klappen)
- Stahl, Edelstahl oder
Aluminium

Angaben je nach Geräte-
ausführung